

**Anforderungen an die Korngrößenverteilung nach DIN EN 13285, Pkt. 4.3.4.1**

Bestimmung der Korngrößenverteilung nach DIN EN 933-1

Tabelle 4a

Bezeichnung des Gemisches	Siebdurchgang in Masseanteilen in Prozent durch die Prüfsiebe						Kategorie
	0,5	1	2	5,6	11,2	22,4	
<b>0/45 mm</b>	<b>8,1</b>	<b>11,6</b>	<b>20,9</b>	<b>35,8</b>	<b>52,7</b>	<b>73,0</b>	<b>G<sub>A</sub></b>
Allg. Bereich	0-20	10-35	15-40	22-50	35-65	55-85	

**Korngrößenverteilung nach TL SoB-StB 04**

Bestimmung der Korngrößenverteilung nach DIN EN 933-1

Tabelle 4b

Korngruppe	Siebdurchgang in Masse-% durch die Prüfsiebe								
	0,063	0,5	1,0	2,0	5,6	11,2	22,4	45,0	56,0
<b>0/45 FSS</b>	<b>4,7</b>	<b>8,1</b>	<b>11,6</b>	<b>20,9</b>	<b>35,8</b>	<b>52,7</b>	<b>73,0</b>	<b>96,0</b>	<b>100,0</b>
GW	≤ 5	--	--	15-75	--	--	47-87	90-99	100

GW= Grenzwerte (absolut) sind einzuhalten

**Frostschuttschicht 0/45 mm**

